

Este inversor de energia série &nbsp; IP-TPI2-1000W-6000W é adotado inversão líder mundial de baixa frequência soluções técnicas. Esta série de inversor tem as vantagens de alta eficiência de conversão, de baixa potência consumo, super capacidade de carga, e grande corrente de carga. Os usuários podem configurá-lo para o modo de sono e normal modo de funcionamento de acordo com as cargas CA. Os usuários também podem definir a prioridade de saída ([AC ou DC primeiro primeiro](#)) E escolha a frequência de saída 50Hz ou 60Hz. É nossa série TPI de segunda geração. Eles são melhor escolha para energia solar, eólica sistema de geração, casa, escritório standby UPS fonte de alimentação e DC para projetos AC, manter 24 horas têm poder. Nos campos de aplicação acima, esta série de inversor é adequado para todos os tipos de cargas indutivas, carga capacitiva e carga resistiva, como TV, condicionador de ar, geladeira e máquina de lavar.

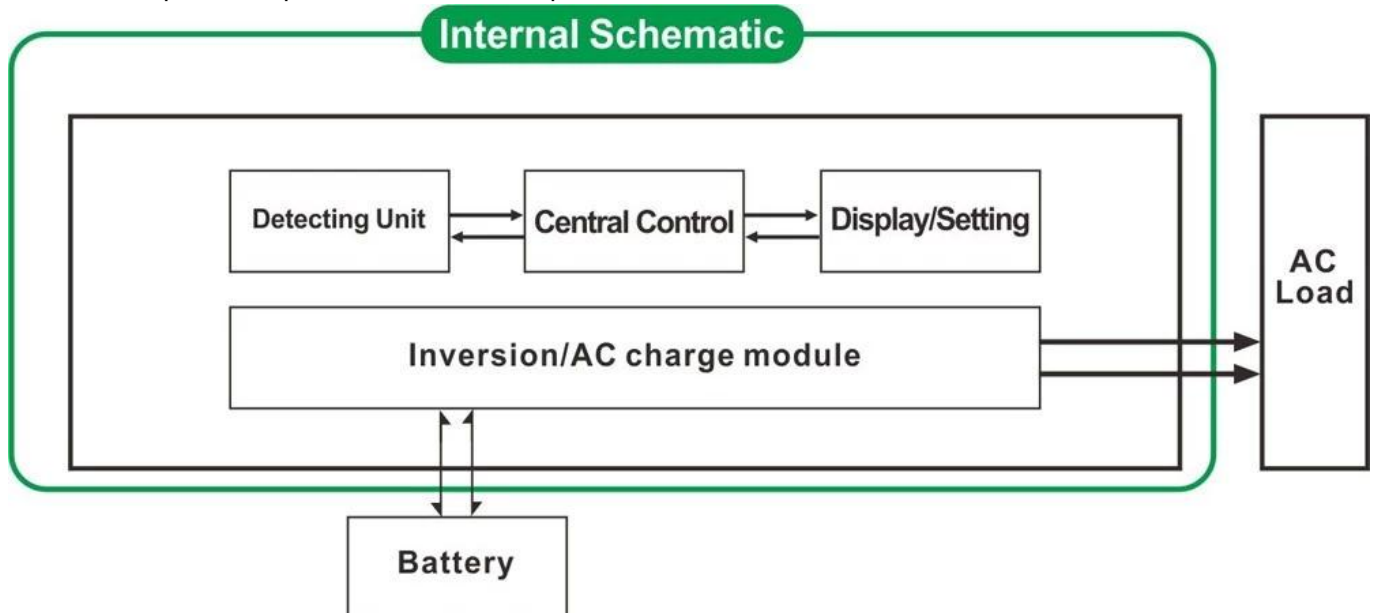
## Aplicação

Industrial, comercial, doméstico de energia de back-up de alimentação  
 Movable fonte de alimentação AC  
 Fonte de alimentação principal de produtos insustrial  
 Off-grid sistema gerador de energia

## Função

### Função 1.DC / AC Conversão

Ele pode ser configurado para o modo de funcionamento normal (no painel gire o botão para "ON") ou modo de espera (no painel virar o botão para S-ON)



1.1 modo normal de trabalho (ON): cargas CA Não importa o que está conectado ou não o inversor sempre converter DC para AC. O LCD do inversor exibir a tensão de saída. O consumo de energia

no modo normal de trabalho é um pouco maior do que no modo de suspensão

1.2 Modo de suspensão (S-ON): Se o poder dos conectadas cargas AC é menor do que 5% da potência nominal do

inversor, não há saída do inversor. O LCD de mostra 0. Só o chip do inversor está funcionando. A consumo de energia do inversor é só 1-6W. Se o poder dos conectadas cargas CA é mais do que 5%, então

o inversor automaticamente converter DC para AC para fornecer energia para as cargas dentro de 5s. O LCD de que não apresentarem saída.

## 2 de alta potência função de carregamento inteligente

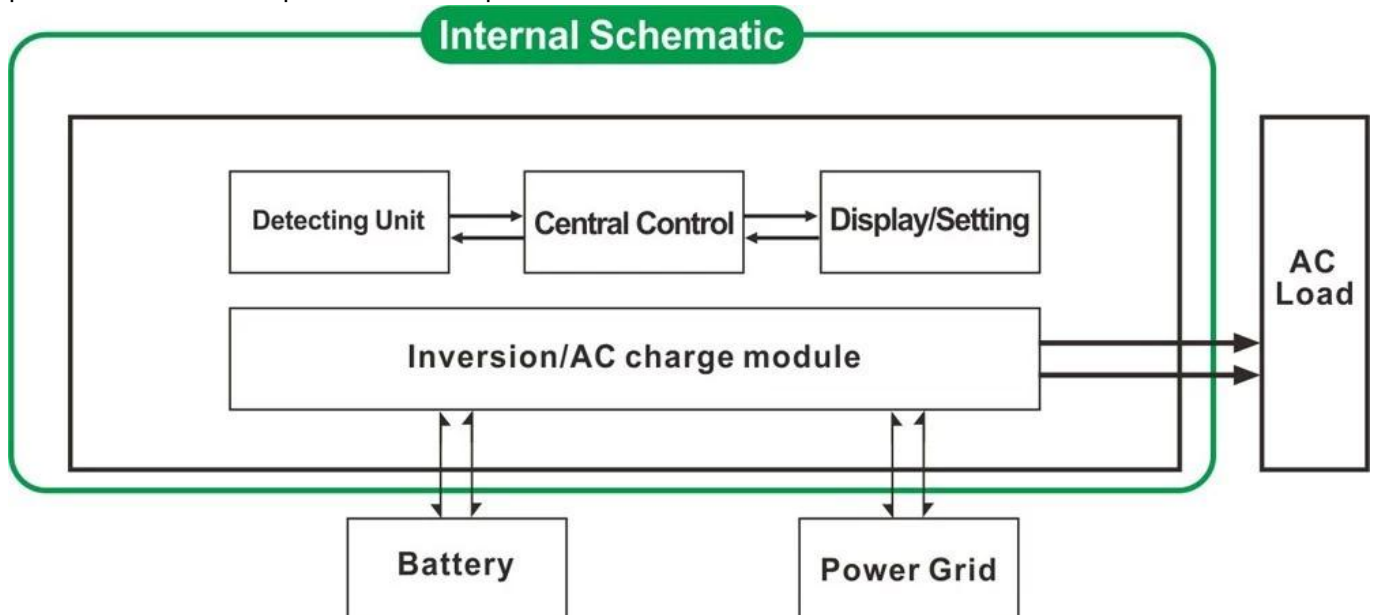
- 1) Ele pode cobrar 8 tipos de pilhas (detalhe por favor, verifique o parâmetro)
- 2) Poder alta carregamento; (Detalhe por favor, verifique o parâmetro)
- 3) três estágios modo de carregamento: Constante fase corrente de carga (CC), Constant fase de carregamento de tensão (CV), Float cobrando fase (CF)



Nota: Quando o tipo de bateria é definido como "0", não vai carregar a bateria e corrente de carga é "0". O carregamento indicador não acende.

## Função 3 UPS

Ele pode ser definido como a utilidade primeiro (AC primeiro) modo de espera a bateria ou a pilha primeiro modo de espera utilidade (primeiro DC).



- 3.1. Utility primeiro, bateria modo de espera UPS (no painel virar o botão para "AC")
- 3.2. Bateria primeiro, utilidade modo de espera UPS (no painel girar o botão para "DC").

## Características

- 1 Pure saída de onda senoidal
- Gestão de 2 CPU, controle inteligente, design modular
- 3 LCD e tela de LED pode mostrar os parâmetros e status de trabalho do inversor.
4. Os usuários podem configurá-lo no modo de suspensão ou no modo normal de trabalho e definir a prioridade de saída (AC ou DC primeiro primeiro). A saída frequência (50 Hz ou 60 Hz) pode ser escolhido.
5. Alta eficiência de conversão (87% -98%), baixo consumo de energia (1W ~ 6W no modo sleep). É o

melhor

escolha de inversores para sistema de energia solar

6 O inversor pode carregar 8 tipos de baterias, como bateria selada de chumbo ácido, bateria de chumbo-ácido livre, gel

bateria. Por favor, note: A bateria de lítio pode ser carregada também, os parâmetros relacionados precisam ser ajustados na fábrica.

7 potência alta carga ea função de carregamento pode ser fechado

8 Esta série de conversores têm forte capacidade de transporte de carga e capacidade de sobrecarga.

A potência de pico é 3 vezes

a potência nominal de saída. Por exemplo, o modelo de 1KW pode dirigir 1HP ar condicionado, modelo 2KW pode dirigir ar 2HP

condicionador, 3KW pode dirigir 3HP condicionado.

9 Adotando o mais recente design de circuitos de baixa frequência americano, a nova marca de materiais elétricos importados, cobre puro

transformador, o sistema é uma longa vida útil muito estável (mais de 5 anos em uso normal)

10 Proteção perfeita (baixa a proteção da tensão de entrada, a proteção da tensão de entrada elevada, sobre proteção de temperatura,

proteção contra curto-circuito, proteção contra sobrecarga)

11. EMC, LVD, RoHS aprovações de certificação

12 2 anos de garantia e tempo de vida assistência técnica.

## Especificação

|                                     |            |  |
|-------------------------------------|------------|--|
| Parâmetro                           | Modelo     | 4000W  |
| Potência de saída                   |            | 4000W  |
| Poder Peak                          |            | 12000W   |
| Tensão da bateria (DC)              |            | 24V ou 48V (opcional)  |
| Tamanho W x D x H (mm)              |            | 440 * 218 * 400  |
| Tamanho da embalagem W x D x H (mm) |            | 520 * 275 * 520  |
| Peso Líquido (kg)                   |            | 39   |
| Peso Bruto (kg)                     |            | 43   |
| Modalidade de trabalho (Definição)  | ON         | Modo de funcionamento normal   |
|                                     | S-ON       | Sleep Mode, 1 ~ 6W consumo quando o poder de carga superior a 5% de potência nominal de saída, ele vai começar a funcionar automaticamente |
|                                     | OFF        | Completamente fora   |
| Entrada AC                          | Tensão     | 220V ± 35% ou 110V + 35% (opcional)  |
|                                     | Frequência | 50Hz ou 60Hz   |
| Saída AC                            | Tensão     | 220V ± 3% ou 230 ± 3 ou 240V ± 3% ou 100V ± 3% ou 110V ± 3% (opcional)   |
|                                     | Frequência | Frequência é o mesmo que no modo utilitário<br>Frequência 50Hz ou 60Hz (opcional) na DC / AC modo de converter                             |

|  |                               |   |     |
|--|-------------------------------|---|-----|
| Carregamento Utility (Tipo de bateria "0" significa função de carregamento está fechada) | Corrente de carga de CA (MAX) | 24V   | 48V |
|  |                               | 65A   | 35A |
|  | Tipo de bateria               | Americano bateria gel, Lã bateria 1, Lã pilhas2, chumbo selada ácido de bateria, a Europa bateria de gel, baterias de chumbo-ácido Abertas, bateria de cálcio, De-ácido de bateria ou OEM Bateria |     |
|  | Modo de carregamento          | Três estágios de carregamento: CC, CV, CF   |     |
|  | O tempo de carregamento       | Decidido pela capacidade e quantidade de bateria  |     |
|  | Proteção da bateria           | A detecção automática de carga, e proteção contra descarga, gestão inteligente  |     |
| Ups prioridade   | AC                            | Utilitário em primeiro lugar, espera bateria  |     |
|  | DC                            | Bateria em primeiro lugar, espera utilidade   |     |
| Exibição   | Modo de Exibição              | LCD + LED   |     |
|  | Information Display           | Entrada tensão, tensão de saída, frequência de saída, a capacidade da bateria, a condição de carga, informações de status   |     |
| Tipo de saída de onda  |                               | Onda senoidal pura  |     |
| Capacidade de sobrecarga   |                               | > 120% 1 min, > 130% 10s  |     |
| Consumo de energia   | Modo de suspensão             | 1 ~ 6W  |     |
|  | Modo Normal                   | 1 ~ 3A  |     |
| Eficiência de conversão  |                               | 87% ~ 98%   |     |
| Tempo de transferência   |                               | <5ms (AC para DC / DC para CA)  |     |
| Proteção   |                               | Saída de sobrecarga, curto-circuito, a entrada de alta tensão, baixa voltagem entrada, sobreaquecido  |     |
| Meio Ambiente  | Temperatura                   | -10 °C ~ 50 °C  |     |
|  | Umidade                       | 10% ~ 90%   |     |
|  | Altitude                      | ≤4000m  |     |

## Certificados



# Certificate Of Registration

## QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

This is to Certify that the *Quality Management System*  
of  
**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY  
& SCIENCE CO., LTD.**

**Address:**

*Block H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen,  
518000, Guangdong, China.*

*has been assessed and found to comply with the requirements of:*

# ISO 9001:2008

**(Quality Management System)**

*Clause 7 permissible Exclusions: Nil*

*Scope of Certification:*

***Design, Production and Sales of Power Inverter, Solar Controller, Solar  
Generator System and UPS.***

*Sector Code: (ANZSIC CODE: 2859)*

***Certificate Number: CHIN/TW/QMS/00119***

*Issue no.: 01*

*Date of approval : 05.07.2014*

*Valid until : 04.07.2017*

*Revision no: nil*

*Revision date : nil*

*Original Certification Date: 05.07.2014*



Surveillance Audit 1st Year

Managing Director



Surveillance Audit 2nd year

**MS CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.**

[www.ms certification.net](http://www.ms certification.net)

*The Certificate is Valid Only if the Annual Surveillance Mark is Signed by Auditor on Original.*

Pub0001



# Certificate Of Registration

## ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

This is to certify that the Environmental Management System  
of

**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY  
& SCIENCE CO., LTD.**

**Address:**

**Block H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen,  
518000, Guangdong, China.**

has been assessed and found to comply with the requirements of:

**ISO 14001:2004**  
(Environmental Management System)

Scope of Certification:

**Design, Production and Sales of Power Inverter, Solar Controller,  
Solar Generator System and UPS.**

Sector Code: (ANZSIC CODE: 2859)

Certificate Number: CHIN/TW/EMS/00028

Issue no.: 01

Date of approval : 05.07.2014  
Revision no: nil

Valid until : 04.07.2017  
Revision date : nil

Original Certification Date: 05.07.2014



Surveillance Audit 1st Year

  
Managing Director



Surveillance Audit 2nd year

**MS CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.**

[www.ms certification.net](http://www.ms certification.net)

The Certificate is Valid Only if the Annual Surveillance Mark is Signed by Auditor on Original.

MS CERT-12





Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

Certificate NO. : BST14050326Y-1EC-1

**Applicant** : SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Boick H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer** : SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Boick H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name** : PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS

**Trade Name** : I-PANDA

**Main Test Model** : I-P-TPI-6000W

**Additional Model** : I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W, I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W

**Test Standard** : EN 55022:2010  
EN 61000-3-2:2009+A1:2009+A2:2009  
EN 61000-3-3:2013  
EN 55024:2010

**As shown in the Test Report No.** : BST14050326Y-1ER-1.

The EUT described above has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the council EMC directive 2004/108/EC. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this EMC Directive.

The certificate applies to the tested sample above mentioned only and shall not imply an assessment of the whole production.



Christina  
Manager  
May 20, 2014

**Shenzhen BST Technology Co.,Ltd.**

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nantou,Nanshan District,Shenzhen,Guangdong,China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com> Tel:400-882-9628, 8009990305, E-mail:christina@bst-lab.com





Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

**Certificate NO. :** BST14050326Y-1SC-2

**Applicant :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name :** PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS

**Trade Name :** I-PANDA

**Main Test Model :** I-P-TPI-6000W

**Additional Model :** I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W, I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W

**Test Standard :** EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011

**As shown in the Test Report No. :** BST14050326Y-1SR-2

The EUT described above has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the council LVD directive 2006/95/EC. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this LVD Directive.

The certificate applies to the tested sample above mentioned only and shall not imply an assessment of the whole production.



Christina  
Manager  
May , 25, 2014

**Shenzhen BST Technology Co., Ltd.**

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nantou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com>, Tel: 400-882-9628, 8009990305, E-mail: christina@bst-lab.com





Best Service of Testing  
since 2003

## FCC VERIFICATION OF CONFORMITY

BST14050326Y-1EC-3

We herewith confirm the following designated product:

**Product Name: PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS**

**Trade Name: I-PANDA**

**Main Test Model. : I-P-TPI-6000W**

**Additional Model: I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W,  
I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W**

(Product Identification)

has been tested and found in compliance with the requirements of 47 CFR PART 15 regulation & ANSI C63.4 for the evaluation of Class B of electromagnetic compatibility. It is only valid in connection with the test report number: BST14050326Y-1ER-3.

This device complies with Part 15 of the FCC rules, operation is subject to the following two conditions:

- (1) this device may not cause harmful interference, and
- (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

(Identification of regulations/standards)

This declaration is the responsibility of the manufacturer/importer

**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.**

**Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China**

(Name /Address)

MANUFACTURER / IMPORTER



### TEST LABORATORY

This is the results of test that was carried out by Shenzhen BST, from the submitted type samples of the product is in conformity with the specification of the respective standards.  
The certificate holder has the right to fix the FCC-mark on the product complying with the required rules.



Christina

Manager

May 20, 2014

Shenzhen BST Technology Co.,Ltd.

Add: Building No.23-24, Zhileng Industrial Park, Guankouer Road, Nanitou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China,

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com>, Tel:400-882-9628, 8009990305, E-mail:christina@bst-lab.com





Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

Certificate NO. : **BST14050326Y-1RC-4**

**Applicant** : SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer** : SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name** : PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS

**Trade Name** : I-PANDA

**Main Test Model** : I-P-TPI-6000W

**Additional Model** : I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W,  
I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W

**Test Standard** : EPA3050B:1996, EN1122B:2001, EPA3052:1996, EPA3060A:1996,  
EPA7196A:1992, EPA3540C:1996, EPA8270D:2007,  
IEC62321:2008

**As shown in the Test Report No.** : **BST14050326Y-1RR-4.**

The EUT described above has been consolidated by us and found in compliance with the council RoHS directive – 2011/65/EU.



## RoHS



Christina  
Manager  
May 20, 2014

**Shenzhen BST Technology Co.,Ltd.**

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nantou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com> Tel:400-882-9628, 8009990305, E-mail:christina@bst-lab.com

## Serviço

1. 24 meses de garantia; tempo ao longo da vida estendido serviço técnico.
2. todas as suas dúvidas serão orientados pela equipe técnica profissional.
3. estudo do produto e discussão
4. estudo técnico gratuito e discussão sobre os produtos são fornecidos a cada ano.

