

IP65 À Prova D 'Água MPPT Solar Controlador 12V 24V 36V 48V 80A 100A



Característica

- 1.Mppp Modo de carga, eficiência de conversão até 99%.
- Sistema de bateria 2.12V / 24V / 36V / 48V Reconhecimento automático, conveniente para os clientes usarem.
- Tensão de entrada PV 3.Maximum até DC150V.
- 4.Support multi - máquina paralela para realizar a atualização de energia do sistema
5. Ele possui uma função de carregamento limitante atual. Quando o poder do PV é muito grande, o controlador automaticamente mantém a energia de carregamento e a corrente de carregamento não excederá o valor nominal.
- 6.DisCharge Mode: modo ON / OFF, modo de controle de tempo duplo, modo de controle de tensão PV, tensão PV + modo de atraso de tempo e assim por diante.
- Tipos de bateria 7.Recomendados: ácido de chumbo selado, ventilado, gel, bateria NiCd. Outros tipos de baterias também podem ser definidos, como bateria de lítio etc.
- 8.RS485 Comunicação, podemos oferecer protocolo de comunicação para a gestão integrada do usuário conveniente e desenvolvimento secundário
9. Suporte a monitoramento de software do PC e módulo WiFi para realizar o monitoramento de nuvem de aplicativos.
- 10.CE, ROHS, Certificações FCC aprovadas, outras certificações também podem ser feitas com base em diferentes requisitos.
11. 2. Garantia de anos e 2 ~ 10 anos de serviço técnico estendido.

Parâmetro

Série Marte.		48bl-80a.	48BL-100A.	48bh-80a.	96BH-50A.
Categoria de Produto	Propriedades do controlador.	MPPT (rastreamento máximo do ponto de potência)			
	Eficiência do MPPT	≥99,5%			
	Poder de espera	0.5w ~ 1.2w.			
	Tensão do sistema	Reconhecimento automático		48V.	96V.
	Método dissipador de calor	Refrigeração aérea.			

Características de entrada	Tensão de entrada Max.PV (VOC)		Dc150v.		DC300V.	
	Inicie o ponto de tensão de carga		Tensão da bateria + 3V		Tensão da bateria + 10V	
	Baixo ponto de proteção de tensão de entrada		Tensão da bateria + 2V		Tensão da bateria + 5V	
	Ponto de proteção contra tensão		Dc150v.		DC300V.	
	Potência PV classificada	Sistema de 12V.	1040W.	1300W.	-	-
		Sistema de 24V.	2080w.	2600W.	-	-
		Sistema de 36V.	3120w	3900w.	-	-
Sistema de 48V.		4160w.	5200W.	4160w.	-	
Sistema de 96V.		-	-	-	5200W.	
Características de carga	Tipos de bateria selecionáveis		Ácido de chumbo selado, bateria de gel, inundada (outros tipos de baterias também podem ser definidas)			
	(Bateria padrão do gel)					
	Carga corrente classificada		80a.	100a.	80a.	50a.
	Método de carregamento		3-estágio: Corrente constante (cobrança rápida) -Constant Tensão flutuante			
Características de carga	Tensão de carga		O mesmo que a tensão da bateria			
	Carregue a corrente classificada		80a.	100a.	80a.	50a.
	Modo de controle de carga		No modo Off, modo de controle de tensão PV, modo de controle de tempo duplo, modo de controle de tempo PV +			
Exibição e comunicação	Modo de exibição		Display de luz de fundo do código de segmento LCD de alta definição			
	Modo de comunicação		8-PIN RJ45 Port / RS485 / Support PC Software Monitoramento / Suporte WiFi Módulo para realizar o monitoramento de nuvem de aplicativos			

Outros parâmetros.	Proteger a função.	Entrada-Saída sobre \ sob proteção de tensão, prevenção da proteção reversa de conexão, proteção de derramamento de bateria etc.
	Temperatura de operação	-20 °C ~ + 50 °C
	Temperatura de armazenamento	-40 °C ~ + 75 °C
	IP (proteção de ingresso)	IP67.
	Max. Tamanho da conexão	50mm ² .
	Peso líquido (kg)	12.8.
	Peso bruto (kg)	13.
	Tamanho do produto (mm)	500 * 350 * 140
	Tamanho da embalagem (mm)	610 * 448 * 265

Diagrama de conexão paralela

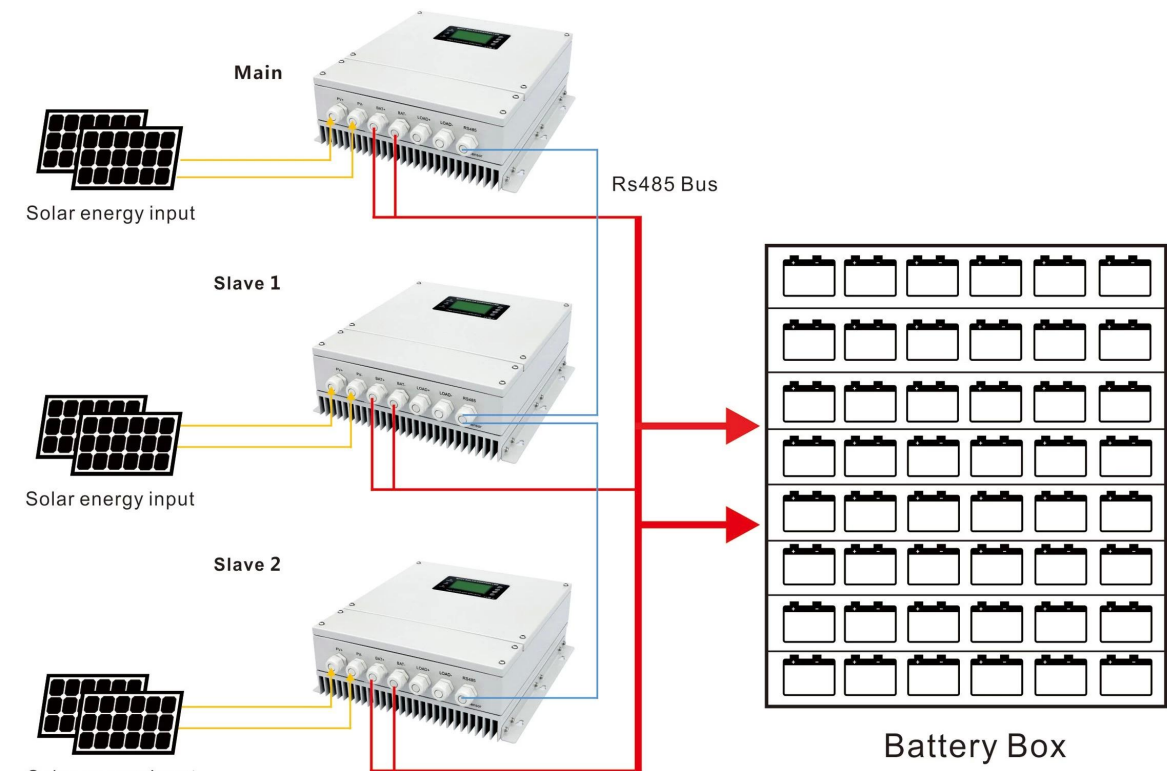


Diagrama de conexão do sistema

