

Controlador solar MPPT impermeable IP67 12V 24V 36V 48V 80A 100A



Característica

1. Modo de carga MPPT, eficiencia de conversión de hasta 99%.
- Reconocimiento automático del sistema de batería 2.12V / 24V / 36V / 48V, conveniente para el uso de los clientes.
3. Voltaje máximo de entrada fotovoltaica hasta DC150V.
4. Soporta múltiples máquinas en paralelo para realizar la actualización de energía del sistema
5. Tiene una función de carga de limitación de corriente. Cuando la potencia de PV es demasiado grande, el controlador mantiene automáticamente la potencia de carga y la corriente de carga no excederá el valor nominal.
6. Modo de descarga: modo ON / OFF, modo de control de tiempo doble, modo de control de voltaje PV, modo de voltaje PV + retardo de tiempo, etc.
7. Tipos de batería recomendados: ácido de plomo sellado, ventilado, gel, batería de NiCd. También se pueden definir otros tipos de baterías, como batería de litio, etc.
8. comunicación RS485, podemos ofrecer un protocolo de comunicación para la gestión integrada y el desarrollo secundario del usuario conveniente
9. Soporte de monitoreo de software de PC y módulo WiFi para realizar monitoreo de nube de aplicaciones.
10. Certificaciones CE, ROHS, FCC aprobadas, también se pueden realizar otras certificaciones en función de diferentes requisitos.
11. 2 años de garantía y 2 ~ 10 años de servicio técnico ampliado.

Parámetro

Serie MARS		48BL-80A	48BL-100A	48BH-80A	96BH-50A
Categoría de producto	Propiedades del controlador	MPPT (seguimiento del punto de máxima potencia)			
	Eficiencia MPPT	≥99,5%			
	Energía de reserva	0,5 W ~ 1,2 W			
	Voltaje del sistema	Reconocimiento automático		48V	96V
	Método de disipación de calor	Aire acondicionado			

Características de entrada	Voltaje de entrada máx. De PV (VOC)		DC150V		DC300V	
	Inicie el punto de voltaje de carga		Voltaje de la batería + 3V		Voltaje de la batería + 10V	
	Punto de protección de bajo voltaje de entrada		Voltaje de la batería + 2V		Voltaje de la batería + 5V	
	Punto de protección contra sobretensión		DC150V		DC300V	
	Potencia fotovoltaica nominal	Sistema de 12V	1040W	1300W	-	-
		Sistema de 24V	2080W	2600W	-	-
		Sistema de 36V	3120W	3900W	-	-
		Sistema de 48V	4160W	5200W	4160W	-
Sistema 96V		-	-	-	5200W	
Características de carga	Tipos de batería seleccionables		Plomo ácido sellado, batería de gel, inundada (también se pueden definir otros tipos de baterías)			
	(Batería de gel predeterminada)					
	Carga corriente nominal		80A	100A	80A	50A
	Método de carga		3 etapas: corriente constante (carga rápida) -carga de voltaje constante-flotante			
CARACTERÍSTICAS DE CARGA	Voltaje de carga		Igual que el voltaje de la batería			
	Corriente nominal de carga		80A	100A	80A	50A
	Modo de control de carga		Modo encendido / apagado, modo de control de voltaje fotovoltaico, modo de control de tiempo dual, modo de control de tiempo PV +			
Pantalla y comunicación	Modo de visualización		Pantalla de retroiluminación de código de segmento LCD de alta definición			
	Modo de comunicación		Puerto RJ45 de 8 pines / RS485 / soporte de monitoreo de software de PC / soporte de módulo WiFi para realizar el monitoreo de la nube de aplicaciones			

Otros parámetros	Proteger la función	Protección de entrada-salida sobre / bajo voltaje, prevención de conexión, protección inversa, protección contra pérdida de batería, etc.
	temperatura de operacion	-20 °C ~ + 50 °C
	Temperatura de almacenamiento	-40 °C ~ + 75 °C
	IP (protección de ingreso)	IP67
	Max. tamaño de la conexión	50 mm2
	Peso neto / kg)	12,8
	Peso bruto (kg)	13
	Tamaño del producto □mm□	500 * 350 * 140
	Tamaño de embalaje (mm)	610 * 448 * 265

Diagrama de conexión en paralelo

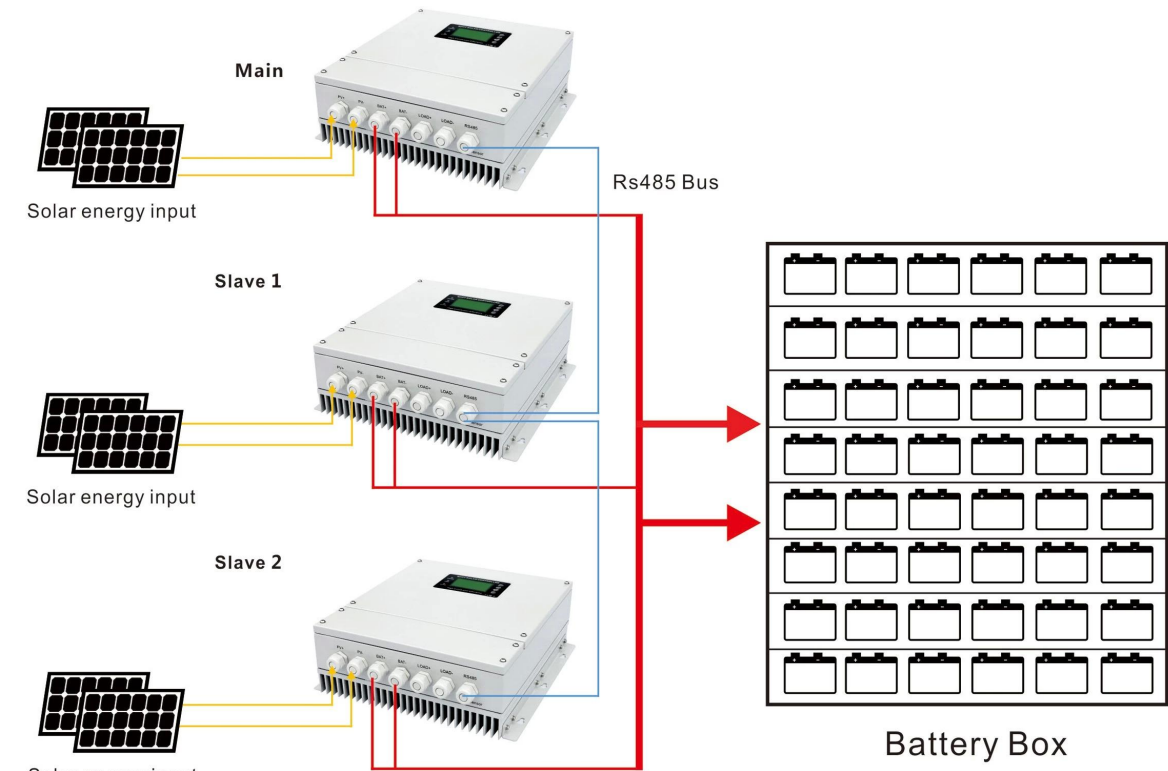


Diagrama de conexión del sistema

