

Questa serie di inverter di potenza IP-TPI2-1000W-6000W è adottato soluzioni tecniche a bassa frequenza di inversione più importanti del mondo Questa serie di inverter presenta i vantaggi di alta efficienza di conversione, consumo di potere basso, eccellente capacità di carico, e la corrente di carica di grandi dimensioni. . Gli utenti possono impostare la modalità e la modalità di funzionamento normale in base ai carichi AC a dormire. Gli utenti possono anche impostare la priorità di uscita (AC o DC prima prima) e scegliere la frequenza di uscita 50Hz o 60Hz. E 'la nostra serie TPI seconda generazione. Essi sono la scelta migliore per il sistema solare, eolica generazione, la casa, l'ufficio di alimentazione di standby UPS e DC a progetti AC, mantenere 24 ore hanno il potere.

Nei campi di applicazione di cui sopra, questa serie di inverter è adatto a tutti i tipi di carichi induttivi, carico capacitivo e carico resistivo quali TV, aria condizionata, frigo e lavatrice.

## Applicazione

Industriale, commerciale, & amp; nbsp; domestici alimentazione di back-up di alimentazione

Movable alimentazione AC

Alimentazione principale per i prodotti insustrial

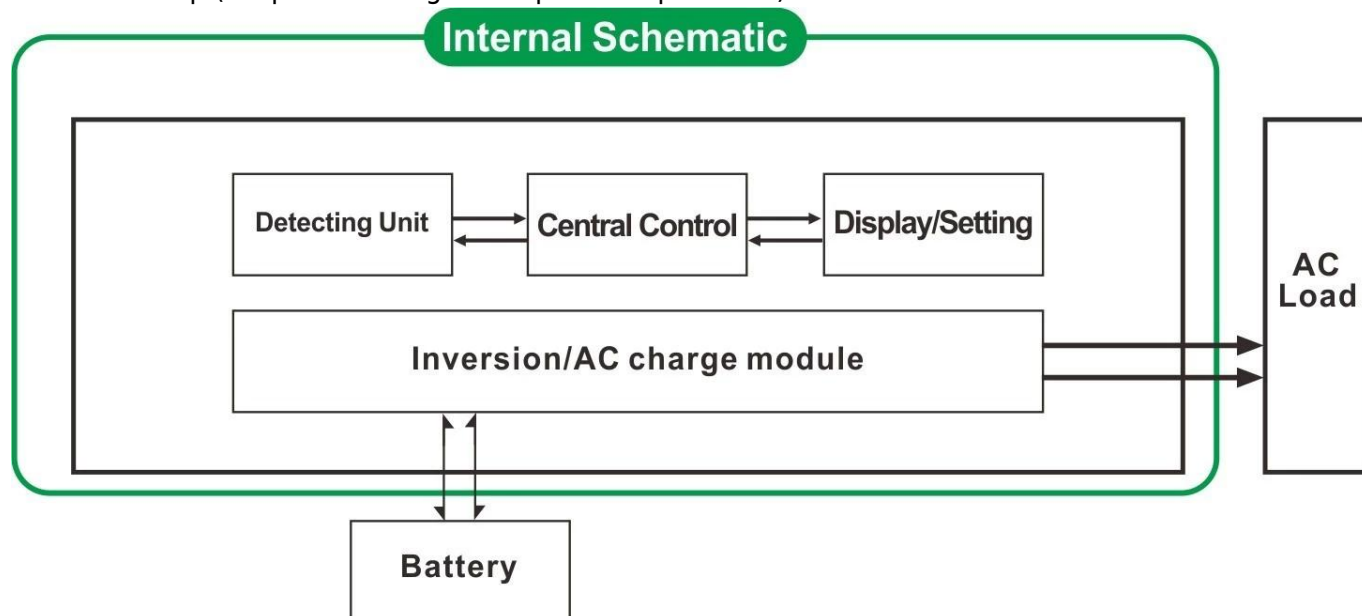
Off-grid sistema generatore di energia

## Funzione

### Funzione 1.DC / AC di conversione

Può essere impostato in modalità di funzionamento normale (sul pannello ruotare il pulsante & amp; nbsp; su "ON") o

modalità sleep (sul pannello di girare il pulsante per S-ON)



1.1 Modalità di funzionamento normale (ON): carichi AC Non importa è collegato o non l'inverter converte sempre da CC a CA. Il display LCD dell'inverter visualizzare la tensione di uscita. Il consumo energetico

in modalità di funzionamento normale, è un po 'più alto rispetto alla modalità sleep

1.2 modalità di sospensione (S-ON): Se la potenza dei carichi AC collegati è inferiore al 5% della potenza nominale del

inverter, non c'è uscita dall'inverter. Il display LCD di mostra 0 Solo il chip di inverter sta funzionando.

Il consumo di potenza del convertitore è soltanto 1-6W. Se la potenza dei carichi AC collegati è superiore al 5%, poi

l'inverter converte automaticamente da CC a CA per alimentare i carichi entro 5s. Il display LCD di esso non visualizzare uscita.

### Funzione di ricarica intelligente 2 ad alta potenza

1) Può caricare 8 tipi di batterie (dettaglio si prega di parametro)

2) Potenza & amp alta carica; nbsp; (Dettaglio si prega di parametro)

3) a tre stadi modalità di ricarica: Costante fase di carica corrente (CC), fase di carica a tensione costante (CV),

Float fase di carica (CF)

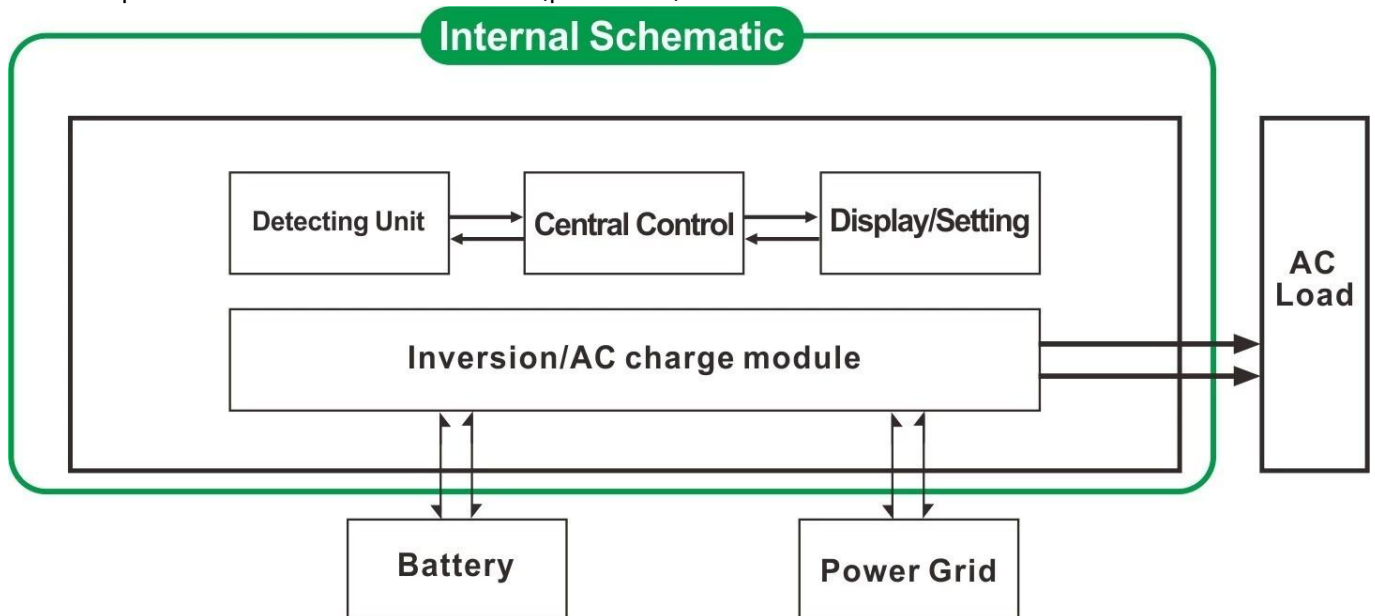


Nota: Quando il tipo di batteria è impostato su "0", non si carica la batteria e la corrente di carica è "0" La carica.

indicatore non si accende.

### Funzione 3 UPS

Può essere impostato come programma di utilità prima (AC prima) in modalità standby la batteria o la batteria prima modalità di utilità attesa (prima DC).



3.1. Utility prima, batteria in standby mode UPS (sul pannello ruotare il pulsante di "AC")

3.2. Batteria prima, utility modalità standby UPS (sul pannello ruotare il pulsante per "DC").

### Lineamenti

1 uscita sinusoidale pura

Gestione 2 CPU, controllo intelligente, design modulare

3 LCD e display a LED possono mostrare i parametri e lo stato di funzionamento dell'inverter.

4. Gli utenti possono impostare in modalità sleep o in modalità normale di funzionamento e la priorità di uscita impostato (AC o DC prima prima). La frequenza di uscita (50Hz o 60Hz) può essere scelto.

5. Alta efficienza di conversione (87% -98%), a basso consumo energetico (1W ~ 6W in modalità sleep). E 'la migliore scelta di inverter per il sistema di energia solare

6 L'inverter può caricare 8 tipi di batterie, come batterie sigillate piombo acido, batteria al piombo aperto, batteria al gel prega di notare :. La batteria al litio può essere caricata anche, hanno bisogno di essere impostato in fabbrica i relativi parametri.

7 Elevata potenza di carica e la funzione di carica può essere chiuso

8 Questa serie di inverter hanno una forte capacità di carico e la capacità di sovraccarico. La potenza di picco è 3 volte la potenza di uscita nominale. Ad esempio, il modello 1KW può guidare 1HP

condizionatore d'aria, modello 2KW può guidare 2HP condizionatore d'aria, 3KW può guidare 3HP condizionatore.

9 Adottando l'ultimo disegno di circuito a bassa frequenza americana, nuovo di zecca materiali elettrici importati, trasformatore di rame puro, il sistema è molto stabile, lunga durata (più di 5 anni in condizioni di uso normale)

10. perfetta protezione (protezione di bassa tensione in ingresso, protezione alta tensione in ingresso, protezione termica, protezione da cortocircuito, protezione di sovraccarico)

11. EMC, LVD, RoHS Omologazioni

12 2 anni di garanzia e la durata dell'assistenza tecnica.

## Specificazione

Parametro	Modello	6000W	
Potenza nominale di uscita		6000W	
Potenza di picco		18000W	
Tensione della batteria (DC)		24V o 48V (opzionale)	
Dimensioni L x P x H (mm)		440 * 218 * 400	
Formato dell'imballaggio L x P x H (mm)		520 * 275 * 520	
Peso netto (kg)		51	
Peso lordo (kg)		53	
Modalità di lavoro (Setting)	ON	Modalità di funzionamento normale	
	S-ON	Sleep Mode, 1 ~ 6W consumo quando il potere di carico superiore al 5% di potenza nominale di uscita, si inizierà a funzionare automaticamente	
	OFF	Completamente off	
Ingresso CA	Tensione	220V ± 35% oppure 110V + 35% (opzionale)	
	Frequenza	50Hz o 60Hz	
Uscita AC	Tensione	220V ± 3% o 230V ± 3 o 240 V ± 3% o 100V ± 3% o 110V ± 3% (opzionale)	
	Frequenza	La frequenza è la stessa in modo Utilità Frequenza 50Hz o 60Hz (opzionale) in DC / AC modalità di conversione	
Ricarica Utility (Batteria tipo "0" significa funzione di caricamento è chiuso)	Corrente di carica AC (MAX)	24V	48V
		75A	50A
	Batteria tipo	Americano batteria al gel, batteria di Lana 1, Lana batteria2, Sealed Lead Acid Battery, Europa batteria al gel, batterie al piombo-acido di Open, Calcio batteria, De-Acid Battery o OEM Batteria	
	Modalità di ricarica	Di carica a tre stadi: CC, CV, CF	
	Tempo di ricarica	Deciso dalla capacità e quantità della batteria	
	Protezione della batteria	Rilevamento automatico, carica e protezione di scarico, gestione intelligente	
UPS priorità	AC	Utility prima, standby batteria	
	DC	Batteria prima, l'utilità attesa	
Visualizza	Modalità di visualizzazione	LCD + LED	
	Informazioni del display	Ingresso tensione, tensione di uscita, la frequenza di uscita, la capacità della batteria, condizione di carico, Informazioni sullo stato	
Uscita onda Tipo		Onda sinusoidale pura	
Capacità di sovraccarico		& Gt; 120% 1 min, & gt; 130% 10s	

Consumo di energia	Sleep Mode	1 ~ 6W
	Normal Mode	1 ~ 3A
Efficienza di conversione		87% ~ 98%
Tempo di trasferimento		& Lt; 5ms (AC a DC / DC a AC)
Protezione		Uscita sovraccarico, corto-circuito, ingresso ad alta tensione, bassa tensione ingresso, si surriscalda
Ambiente	Temperatura	-10 °C ~ 50 °C
	Umidità	10% ~ 90%
	Altitudine	≤4000m

## **Certificazione**



# Certificate Of Registration

## QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

This is to Certify that the Quality Management System  
of  
**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY  
& SCIENCE CO., LTD.**

**Address:**

*Block H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen,  
518000, Guangdong, China.*

*has been assessed and found to comply with the requirements of:*

# ISO 9001:2008

**(Quality Management System)**

Clause 7 permissible Exclusions: Nil

Scope of Certification:

**Design, Production and Sales of Power Inverter, Solar Controller, Solar  
Generator System and UPS.**

Sector Code: (ANZSIC CODE: 2859)

Certificate Number: CHIN/TW/QMS/00119

Issue no.: 01

Date of approval : 05.07.2014

Valid until : 04.07.2017


Revision no: nil

Revision date : nil

Original Certification Date: 05.07.2014



Surveillance Audit 1st Year

  
Managing Director



Surveillance Audit 2nd year

**MS CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.**

[www.ms certification.net](http://www.ms certification.net)

The Certificate is Valid Only if the Annual Surveillance Mark is Signed by Auditor on Original.

PK00001



# Certificate Of Registration

## ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

This is to certify that the Environmental Management System  
of

**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY  
& SCIENCE CO., LTD.**

**Address:**

**Block H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen,  
518000, Guangdong, China.**

*has been assessed and found to comply with the requirements of:*

# ISO 14001:2004

**(Environmental Management System)**

*Scope of Certification:*

**Design, Production and Sales of Power Inverter, Solar Controller,  
Solar Generator System and UPS.**

**Sector Code: (ANZSIC CODE: 2859)**

**Certificate Number: CHIN/TW/EMS/00028**

*Issue no.: 01*

*Date of approval : 05.07.2014*  
*Revision no: nil*

*Valid until : 04.07.2017*  
*Revision date : nil*

*Original Certification Date: 05.07.2014*



Surveillance Audit 1st Year

**Managing Director**



Surveillance Audit 2nd year

## **MS CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.**

[www.ms certification.net](http://www.ms certification.net)

*The Certificate is Valid Only if the Annual Surveillance Mark is Signed by Auditor on Original.*

PG/EMS/01.02



Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

**Certificate NO. :** BST14050326Y-1EC-1

**Applicant :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name :** PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS

**Trade Name :** I-PANDA

**Main Test Model :** I-P-TPI-6000W

**Additional Model :** I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W,  
I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W

**Test Standard :** EN 55022:2010  
EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009  
EN 61000-3-3:2013  
EN 55024:2010

**As shown in the Test Report No. :** BST14050326Y-1ER-1.

The EUT described above has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the council EMC directive 2004/108/EC. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this EMC Directive.

The certificate applies to the tested sample above mentioned only and shall not imply an assessment of the whole production.



Christina  
Manager  
May 20, 2014

**Shenzhen BST Technology Co.,Ltd.**

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nantou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com>, Tel:400-882-9628, 8009990305, E-mail:christina@bst-lab.com



Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

**Certificate NO. :** BST14050326Y-1SC-2

**Applicant :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name :** PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS

**Trade Name :** I-PANDA

**Main Test Model :** I-P-TPI-6000W

**Additional Model :** I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W, I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W

**Test Standard :** EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011

**As shown in the Test Report No. :** BST14050326Y-1SR-2

The EUT described above has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the council LVD directive 2006/95/EC. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this LVD Directive.

The certificate applies to the tested sample above mentioned only and shall not imply an assessment of the whole production.



Christina  
Manager  
May , 25, 2014

**Shenzhen BST Technology Co., Ltd.**

Add: Building No. 23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nantou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com>, Tel: 400-882-9628, 8009990305, E-mail: christina@bst-lab.com





Best Service of Testing  
since 2003

## FCC VERIFICATION OF CONFORMITY

BST14050326Y-1EC-3

We herewith confirm the following designated product:

**Product Name: PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS**

**Trade Name: I-PANDA**

**Main Test Model. : I-P-TPI-6000W**

**Additional Model: I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W,  
I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W**

(Product Identification)

has been tested and found in compliance with the requirements of 47 CFR PART 15 regulation & ANSI C63.4 for the evaluation of Class B of electromagnetic compatibility. It is only valid in connection with the test report number: BST14050326Y-1ER-3.

This device complies with Part 15 of the FCC rules, operation is subject to the following two conditions:

- (1) this device may not cause harmful interference, and
- (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

(Identification of regulations/standards)

This declaration is the responsibility of the manufacturer/importer

**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.**

**Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China**

(Name /Address)

MANUFACTURER / IMPORTER



### TEST LABORATORY

This is the results of test that was carried out by Shenzhen BST, from the submitted type samples of the product is in conformity with the specification of the respective standards.

The certificate holder has the right to fix the FCC-mark on the product complying with the required rules.



Christina

Manager

May 20, 2014

Shenzhen BST Technology Co.,Ltd.

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nantou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China.

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com>, Tel:400-882-9628, 8009990305, E-mail:christina@bst-lab.com



Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

**Certificate NO. :** BST14050326Y-1RC-4

**Applicant :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name :** PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS

**Trade Name :** I-PANDA

**Main Test Model :** I-P-TPI-6000W

**Additional Model :** I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W,  
I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W

**Test Standard :** EPA3050B:1996、EN1122B:2001、EPA3052:1996、EPA3060A:1996、  
EPA7196A:1992、EPA3540C:1996、EPA8270D:2007、  
IEC62321:2008

**As shown in the Test Report No. :** BST14050326Y-1RR-4.

The EUT described above has been consolidated by us and found in compliance with the council RoHS directive—2011/65/EU.



## RoHS



Christina  
Manager  
May 20, 2014

**Shenzhen BST Technology Co.,Ltd.**

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nantou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com>, Tel:400-882-9628, 8009990305, E-mail:christina@bst-lab.com

## Service

Sono forniti 1. OEM e ODM.

2. soluzione Potenza consultare disponibili sulla base del gruppo tecnico
3. garanzia di 24 mesi; tempo di vita esteso servizio tecnico.
4. qualsiasi delle vostre domande saranno guidati dal team tecnico professionale.
5. studio tecnico gratuito e la discussione sui prodotti vengono forniti ogni anno.