

Esta serie de convertidores de potencia &nbsp; IP-TPI2-1000W-6000W se adopta inversión baja frecuencia líder en el mundo soluciones técnicas. Esta serie de inversor tiene las ventajas de alta eficiencia de conversión, de baja potencia el consumo, la capacidad de transporte de carga súper, y la corriente de carga grande. Los usuarios pueden configurar en modo de sueño y normal el modo de trabajo de acuerdo a las cargas de CA. Los usuarios también pueden establecer la prioridad de salida ([AC o DC primera primera](#)) Y elija la frecuencia de salida 50Hz o 60Hz. Es nuestra serie TPI segunda generación. Ellos son la mejor opción para la energía solar, eólica sistema de generación, el hogar, la oficina de energía UPS de alimentación de reserva y DC para proyectos de CA, mantenga 24 horas tienen el poder. En los campos de aplicación anteriores, esta serie de inversor es adecuado para todo tipo de cargas inductivas, carga capacitiva y carga resistiva como TV, aire acondicionado, refrigerador y lavadora.

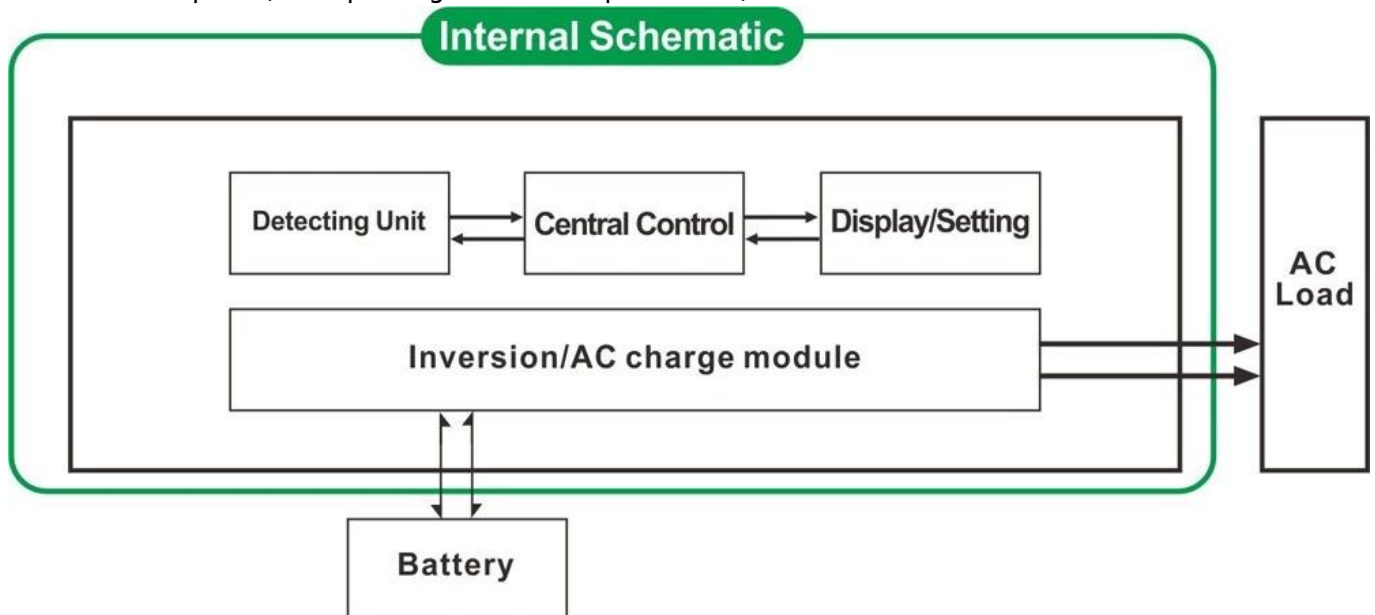
## Aplicación

Industriales, comerciales, hogar dispositivos de reserva de alimentación  
 Movable potencia de alimentación de CA  
 Fuente de alimentación principal para los productos Industrial  
 Fuera de la red del sistema generador de energía

## Función

### Función 1.DC / AC Conversión

Puede ser configurado en el modo de trabajo normal (en el panel gire el botón en "ON") o el modo de reposo (en el panel gire el botón para S-ON)



1.1 Modo de funcionamiento normal (ON): cargas de CA No importa que esté conectado o no el inversor siempre convertir DC a AC. La pantalla LCD del inversor de la pantalla la tensión de salida. El consumo de energía en el modo de funcionamiento normal es un poco más alto que en el modo de sueño

1.2 Modo de suspensión (S-ON): Si la potencia de las cargas de CA conectados es inferior al 5% de la potencia nominal de la inversor, no hay salida del inversor. La pantalla LCD de la muestra 0 Sólo el chip de inversor está funcionando. El consumo de energía del inversor es sólo 1-6W. Si la potencia de las cargas de CA conectadas es

más del 5%, entonces

el inversor convierte automáticamente CC a CA para suministrar energía a las cargas dentro de 5s. La pantalla LCD de la misma muestra no de salida.

### **Función de carga inteligente 2 de alta potencia**

1) Se puede cargar 8 tipos de pilas (detalles por favor compruebe el parámetro)

2) Potencia alta carga; (Detalle por favor compruebe el parámetro)

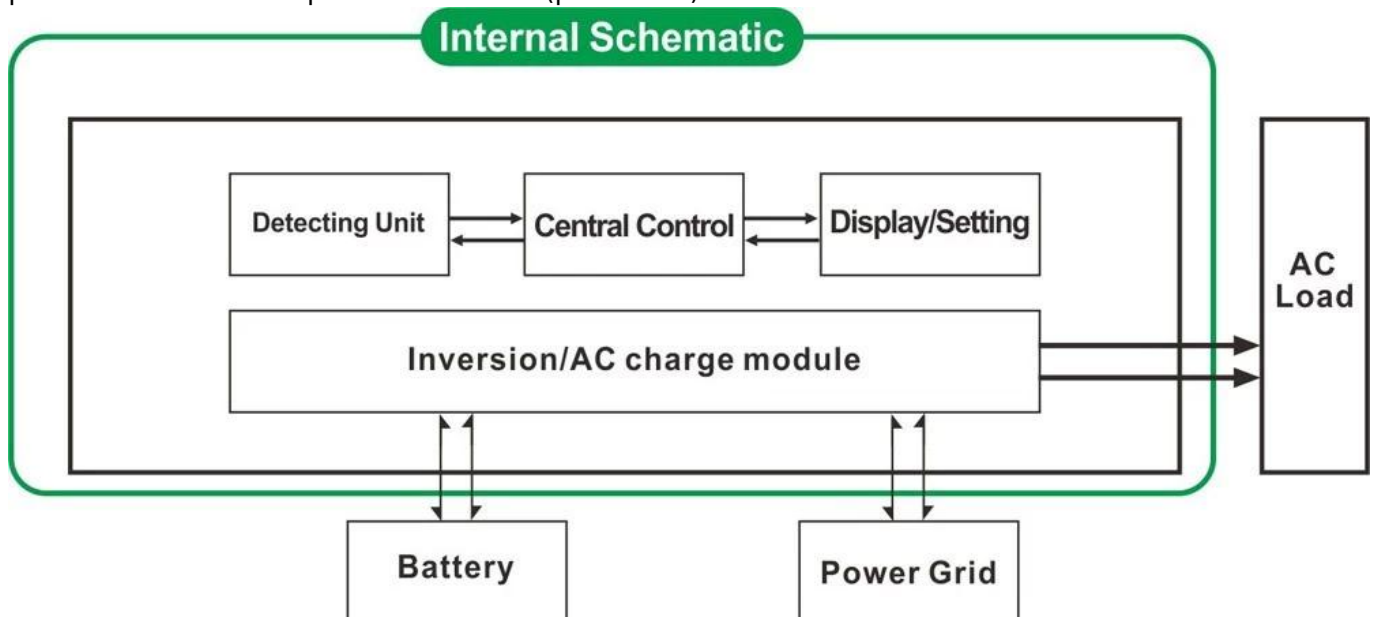
3) en tres etapas el modo de carga: Constante etapa de carga de corriente (CC), etapa de carga de tensión constante (CV), Flotador etapa de carga (CF)



Nota: Cuando el tipo de batería está ajustado a "0", no se cargará la batería y la corriente de carga es "0". La carga indicador no se encenderá.

### **Función 3. UPS**

Se puede establecer como primera utilidad (AC primero) el modo de espera de la batería o la batería primero el modo de espera de la colada (primer DC).



3.1. Utilidad de primera, batería de reserva del modo UPS (en el panel gire el botón para "AC")

3.2. Batería en primer lugar, la utilidad de espera modo UPS (en el panel gire el botón para "DC").

### **Características**

1. salida de onda sinusoidal pura

Gestión 2. CPU, control inteligente, diseño modular

3. LCD y pantalla LED pueden mostrar los parámetros y el estado de trabajo del inversor.

4. Los usuarios pueden configurar en modo de espera o el modo normal de trabajo y establecer la prioridad de salida (AC o DC primera primera). La salida frecuencia (50Hz o 60Hz) puede ser elegido.

5. alta eficiencia de conversión (87% -98%), un bajo consumo de potencia (1 W ~ 6W en modo de espera). Es el mejor elección de los inversores para sistemas de energía solar
6. El inversor puede cargar 8 tipos de baterías como baterías selladas de plomo ácido, batería de plomo-ácido abierto, gel de la batería. Por favor, tenga en cuenta: La batería de litio se puede cargar también, los parámetros relacionados deben fijarse en la fábrica.
7. Alta potencia de carga y la función de carga se puede cerrar
8. Esta serie de inversores tiene una fuerte capacidad de transporte de carga y capacidad de sobrecarga. La potencia máxima es 3 veces de la potencia de salida nominal. Por ejemplo, el modelo de 1KW puede conducir 1HP acondicionador de aire, modelo 2KW puede conducir aire 2HP acondicionador, 3KW puede conducir 3HP acondicionado.
9. Adoptando lo último en diseño de circuitos de baja frecuencia de América, materiales eléctricos importados de marca nueva, de cobre puro transformador, el sistema es una larga vida útil muy estable (más de 5 años en condiciones de uso normal)
10. Perfecta protección (protección de baja tensión de entrada, la protección del alto voltaje de entrada, sobre protección de la temperatura, protección contra cortocircuitos, protección contra sobrecarga)
11. EMC, LVD, RoHS aprobaciones de certificación
12. 2 años de garantía y vida útil de asistencia técnica.

## Especificaciones

Parámetro	Modelo	4000W
Potencia de salida nominal		4000W
Potencia Pico		12000W
Voltaje de la batería (DC)		24V o 48V (opcional)
Tamaño W x D x H (mm)		440 * 218 * 400
Tamaño del embalaje W x D x H (mm)		520 * 275 * 520
Peso neto (kg)		39
Peso bruto (kg)		43
Modo de trabajo (Ajuste)	EN	Modo de trabajo normal
	S-ON	Modo de reposo, 1 ~ 6W consumo cuando el poder de carga superior a 5% de potencia nominal de salida, que comenzará a trabajar automáticamente
	OFF	Completamente fuera
Entrada de CA	Tensión	220 V ± 35% o 110 V + 35% (opcional)
	Frecuencia	50Hz o 60Hz
Salida de CA	Tensión	220V ± 3% o 230 ± 3 o 240V ± 3% o 100 V ± 3% o 110V ± 3% (opcional)
	Frecuencia	La frecuencia es el mismo que en el modo de utilidad Frecuencia 50Hz o 60Hz (opcional) en DC / AC modo de convertir

Carga Utility (Tipo de batería "0" significa la función de carga está cerrado)	Corriente de carga de CA (MAX)	24V	48V
		65A	35A
	Tipo de pila	Americana batería de gel, batería de lana 1, batería2 Lana, ácido de plomo sellado de la batería, Europa batería de gel, baterías de plomo abiertas, Batería de calcio, De-ácido de batería o OEM Batería	
	Modo de carga	Tres etapas de carga: CC, CV, CF	
	Tiempo de carga	Decidido por la capacidad y cantidad de baterías	
	Protección de la batería	Detección automática, carga y protección de la descarga, la gestión inteligente	
UPS prioridad	AC	Utilidad en primer lugar, en espera de la batería	
	DC	Batería primero, en espera de utilidad	
Display	Modo de visualización	LCD + LED	
	Información de la pantalla	Entrada tensión, tensión de salida, frecuencia de salida, capacidad de la batería, estado de carga, la información de estado	
Tipo de salida Onda		De onda sinusoidal pura	
Sobrecarga Capacidad		> 120% 1 min,> 130% 10s	
Consumo de energía	Modo de reposo	1 ~ 6W	
	Modo Normal	1 ~ 3	
Eficiencia de Conversión		87% ~ 98%	
Tiempo de transferencia		<5 ms (AC a DC / DC para AC)	
Protección		Salida de sobrecarga, cortocircuito, entrada de alta tensión, de bajo voltaje de entrada, se recalienta	
Medio Ambiente	Temperatura	-10 °C ~ 50 °C	
	Humedad	10% ~ 90%	
	Altitud	≤4000m	

## Certificados



# Certificate Of Registration

## QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

This is to Certify that the Quality Management System  
of  
**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY  
& SCIENCE CO., LTD.**

**Address:**

Block H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen,  
518000, Guangdong, China.

has been assessed and found to comply with the requirements of:

# ISO 9001:2008

(Quality Management System)

Clause 7 permissible Exclusions: Nil

Scope of Certification:

**Design, Production and Sales of Power Inverter, Solar Controller, Solar  
Generator System and UPS.**

Sector Code: (ANZSIC CODE: 2859)

Certificate Number: **CHIN/TW/QMS/00119**

Issue no.: 01

Date of approval : 05.07.2014

Valid until : 04.07.2017

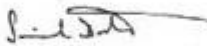
Revision no: nil

Revision date : nil

Original Certification Date: 05.07.2014



Surveillance Audit 1st Year

  
Managing Director



Surveillance Audit 2nd year

**MS CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.**

[www.ms certification.net](http://www.ms certification.net)

The Certificate is Valid Only if the Annual Surveillance Mark is Signed by Auditor on Original.

Pub0001



# Certificate Of Registration

## ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

This is to certify that the Environmental Management System  
of

**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY  
& SCIENCE CO., LTD.**

**Address:**

**Block H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen,  
518000, Guangdong, China.**

has been assessed and found to comply with the requirements of:

**ISO 14001:2004**  
(Environmental Management System)

Scope of Certification:

**Design, Production and Sales of Power Inverter, Solar Controller,  
Solar Generator System and UPS.**

Sector Code: (ANZSIC CODE: 2859)

Certificate Number: CHIN/TW/EMS/00028

Issue no.: 01

Date of approval : 05.07.2014  
Revision no: nil

Valid until : 04.07.2017  
Revision date : nil

Original Certification Date: 05.07.2014



Surveillance Audit 1st Year

  
Managing Director



Surveillance Audit 2nd year

**MS CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.**

[www.ms-certification.net](http://www.ms-certification.net)

The Certificate is Valid Only if the Annual Surveillance Mark is Signed by Auditor on Original.

MS-CERT-12



Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

Certificate NO. : BST14050326Y-1EC-1

**Applicant** : SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Boick H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer** : SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Boick H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name** : PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS

**Trade Name** : I-PANDA

**Main Test Model** : I-P-TPI-6000W

**Additional Model** : I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W,  
I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W

**Test Standard** : EN 55022:2010  
EN 61000-3-2:2009+A1:2009+A2:2009  
EN 61000-3-3:2013  
EN 55024:2010

**As shown in the Test Report No.** : BST14050326Y-1ER-1.

The EUT described above has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the council EMC directive 2004/108/EC. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this EMC Directive.

The certificate applies to the tested sample above mentioned only and shall not imply an assessment of the whole production.



Christina  
Manager  
May 20, 2014

**Shenzhen BST Technology Co.,Ltd.**

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guanhou Road, Nantou,Nanshan District,Shenzhen,Guangdong,China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com> Tel:400-882-9628, 8009990305, E-mail:christina@bst-lab.com



Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

**Certificate NO. :** BST14050326Y-1SC-2

**Applicant :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name :** PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS

**Trade Name :** I-PANDA

**Main Test Model :** I-P-TPI-6000W

**Additional Model :** I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W, I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W

**Test Standard :** EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011

**As shown in the Test Report No. :** BST14050326Y-1SR-2

The EUT described above has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the council LVD directive 2006/95/EC. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this LVD Directive.

The certificate applies to the tested sample above mentioned only and shall not imply an assessment of the whole production.



Christina  
Manager  
May , 25, 2014

**Shenzhen BST Technology Co., Ltd.**

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nantou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com>, Tel: 400-882-9628, 8009990305, E-mail: christina@bst-lab.com







