

Esta serie de convertidores de potencia IP-TPI2-1000W-6000W se adopta inversión de frecuencia baja líder en el mundo

soluciones técnicas Esta serie de inversor tiene las ventajas de alta eficiencia de conversión, de baja potencia

el consumo, la capacidad de transporte de carga súper, y la corriente de carga grande. . Los usuarios pueden configurar en modo de sueño y normal

el modo de trabajo de acuerdo a las cargas de CA. Los usuarios también pueden establecer la prioridad de salida (AC o DC primera primera) y elija

la frecuencia de salida 50Hz o 60Hz. Es nuestra serie TPI segunda generación. Ellos son la mejor opción para la energía solar, eólica

sistema de generación, el hogar, la oficina de energía UPS de alimentación de reserva y DC para proyectos de CA, mantenga 24 horas tienen el poder.

En los campos de aplicación anteriores, esta serie de inversor es adecuado para todo tipo de cargas inductivas, carga capacitiva y

carga resistiva como TV, aire acondicionado, refrigerador y lavadora.

## Aplicación

Industriales, comerciales, & nbsp; hogar dispositivos de reserva de alimentación

Movable potencia de alimentación de CA

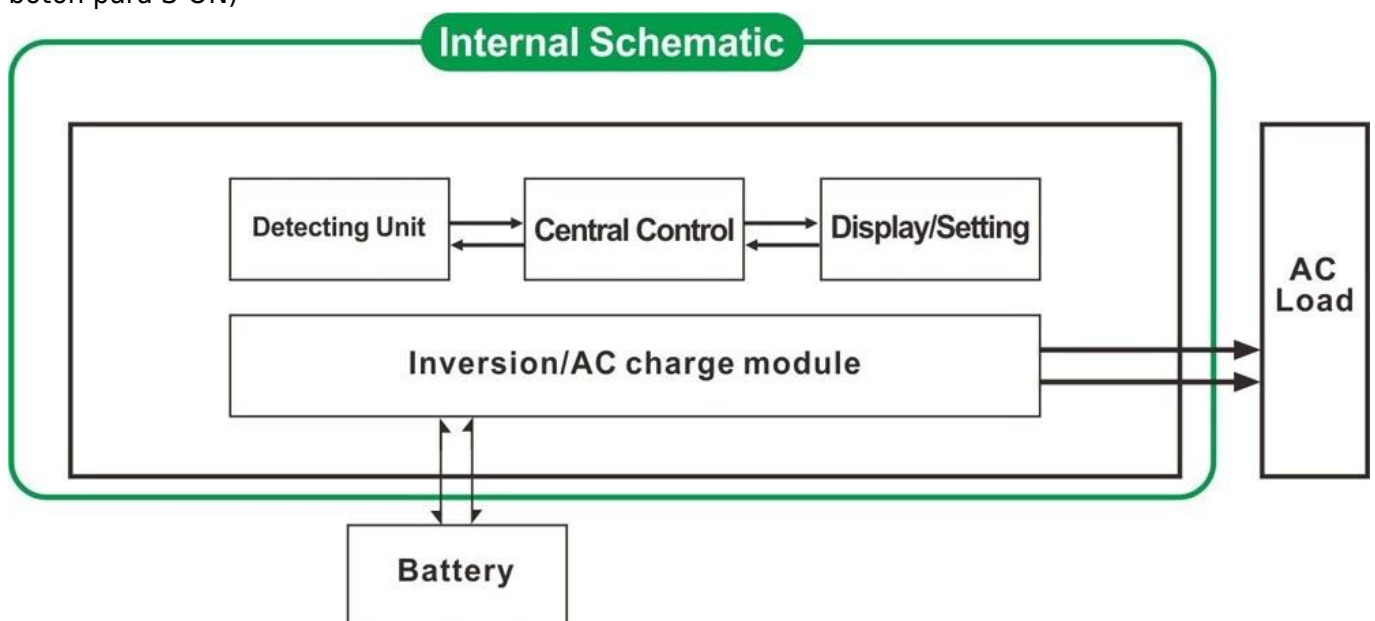
Fuente de alimentación principal para los productos industriales

Fuera de la red del sistema generador de energía

## Función

### Función 1.DC / AC Conversión

Puede ser configurado en el modo de trabajo normal (en el panel gire el botón & nbsp; en "ON") o el modo de reposo (en el panel gire el botón para S-ON)



1.1 Modo de funcionamiento normal (ON): cargas de CA No importa que esté conectado o no el inversor siempre convertirá DC a AC. La pantalla LCD del inversor muestra la tensión de salida. El consumo de energía

en el modo de funcionamiento normal es un poco más alto que en el modo de sueño

1.2 Modo de suspensión (S-ON): Si la potencia de las cargas de CA conectados es inferior al 5% de la potencia nominal de la

inversor, no hay salida del inversor. La pantalla LCD muestra 0 Sólo el chip de inversor está funcionando. El

el consumo de energía del inversor es sólo 1-6W. Si la potencia de las cargas de CA conectadas es más del 5%, entonces el inversor convierte automáticamente CC a CA para suministrar energía a las cargas dentro de 5s. La pantalla LCD de la misma muestra no de salida.

### **Función de carga inteligente 2 de alta potencia**

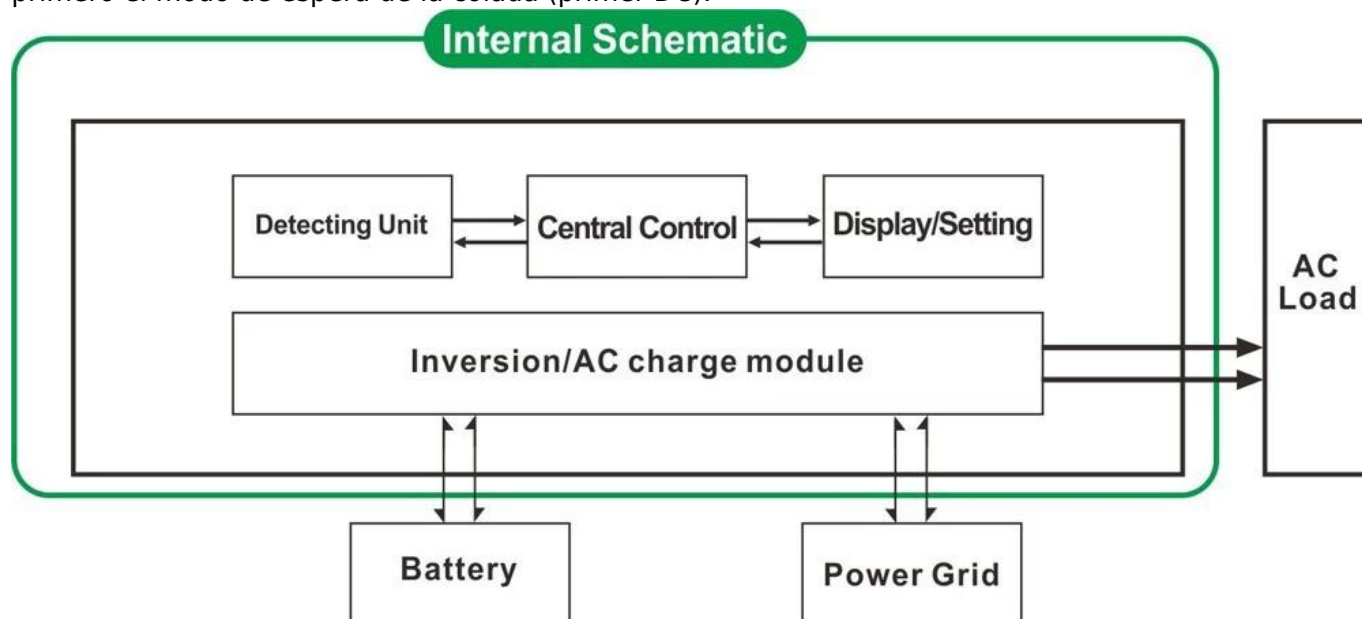
- 1) Se puede cargar 8 tipos de pilas (detalles por favor compruebe el parámetro)
- 2) Potencia & nbsp alta carga; (Detalle por favor compruebe el parámetro)
- 3) en tres etapas el modo de carga: Constante etapa de carga de corriente (CC), etapa de carga de tensión constante (CV), Flotador etapa de carga (CF)



Nota: Cuando el tipo de batería está ajustado a "0", no se cargará la batería y la corriente de carga es "0". La carga indicador no se encenderá.

### **Función 3. UPS**

Se puede establecer como primera utilidad (AC primero) el modo de espera de la batería o la batería primero el modo de espera de la colada (primer DC).



- 3.1. Utilidad de primera, batería de reserva del modo UPS (en el panel gire el botón para "AC")
- 3.2. Batería en primer lugar, la utilidad de espera modo UPS (en el panel gire el botón para "DC").

### **Características**

1. salida de onda sinusoidal pura
- Gestión 2. CPU, control inteligente, diseño modular
3. LCD y pantalla LED pueden mostrar los parámetros y el estado de trabajo del inversor.
4. Los usuarios pueden configurar en modo de espera o el modo normal de trabajo y establecer la prioridad de salida (AC o DC primera primera). La salida frecuencia (50Hz o 60Hz) puede ser elegido.
5. alta eficiencia de conversión (87% -98%), un bajo consumo de potencia (1 W ~ 6W en modo de

espera). Es el mejor

elección de los inversores para sistemas de energía solar

6. El inversor puede cargar 8 tipos de baterías como baterías selladas de plomo ácido, batería de plomo-ácido abierto, gel

de la batería. Por favor, tenga en cuenta: La batería de litio se puede cargar también, los parámetros relacionados deben fijarse en la fábrica.

7. Alta potencia de carga y la función de carga se puede cerrar

8. Esta serie de inversores tiene una fuerte capacidad de transporte de carga y capacidad de sobrecarga. La potencia máxima es 3 veces de

la potencia de salida nominal. Por ejemplo, el modelo de 1KW puede conducir 1HP acondicionador de aire, modelo 2KW puede conducir aire 2HP

acondicionador, 3KW puede conducir 3HP acondicionado.

9. Adoptando lo último en diseño de circuitos de baja frecuencia de América, materiales eléctricos importados de marca nueva, de cobre puro

transformador, el sistema es una larga vida útil muy estable (más de 5 años en condiciones de uso normal)

10. Perfecta protección (protección de baja tensión de entrada, la protección del alto voltaje de entrada, sobre protección de la temperatura,

protección contra cortocircuitos, protección contra sobrecarga)

11. EMC, LVD, RoHS aprobaciones de certificación

12. 2 años de garantía y vida útil de asistencia técnica.

### Especificaciones

Parámetro	Modelo	1000W
Potencia de salida nominal		1000W
Potencia Pico		3000W
Voltaje de la batería (DC)		12V o 24V o 48V (opcional)
Tamaño W x D x H (mm)		318 * 218 * 368
Tamaño del embalaje W x D x H (mm)		395 * 275 * 520
Peso neto (kg)		27
Peso bruto (kg)		29
Modo de trabajo (Ajuste)	EN	Modo de trabajo normal
	S-ON	Modo de reposo, 1 ~ 6 Consumo cuando el poder de carga superior a 5% de potencia nominal de salida, empezará a trabajar automáticamente
	OFF	Completamente fuera
Entrada de CA	Tensión	220 V $\pm$ 35% o 110 V + 35% (opcional)
	Frecuencia	50Hz o 60Hz
Salida de CA	Tensión	220V $\pm$ 3% o 230 $\pm$ 3 o 240V $\pm$ 3% o 100 V $\pm$ 3% o 110V $\pm$ 3% (opcional)
	Frecuencia	frecuencia es la misma que en el modo de utilidad Frecuencia 50Hz o 60Hz (opcional) en DC / AC modo de convertir

Carga Utility (Tipo de batería "0" significa que la función de carga de CA está cerrado)	Corriente de carga de CA (MAX)	12V 35A	24V 20A	48V 10A
	Tipo de pila	Americana batería de gel, batería de lana 1, batería2 Lana, ácido de plomo sellado de la batería, Europa batería de gel, baterías de plomo abiertas, Batería de calcio, De-ácido de batería o OEM Batería		
	Modo de carga	Tres etapas de carga: CC, CV, CF		
	Tiempo de carga	Decidido por la capacidad y cantidad de baterías		
	Protección de la batería	Detección automática, carga y protección de la descarga, la gestión inteligente		
UPS prioridad	AC	Utilidad en primer lugar, en espera de la batería		
	DC	Batería primero, en espera de utilidad		
Display	Modo de visualización	LCD + LED		
	Información de la pantalla	Entrada tensión, tensión de salida, frecuencia de salida, capacidad de la batería, estado de carga, la información de estado		
Tipo de salida Onda		De onda sinusoidal pura		
Sobrecarga Capacidad		> 120% 1 min,> 130% 10s		
Consumo de energía	Modo de reposo	1 ~ 6W		
	Modo Normal	1 ~ 3		
Eficiencia de Conversión		87% ~ 98%		
Tiempo de transferencia		<5 ms (AC a DC / DC para AC)		
Protección		Salida de sobrecarga, cortocircuito, entrada de alta tensión, de bajo voltaje de entrada, se recalienta		
Medio Ambiente	Temperatura	-10 °C ~ 50 °C		
	Humedad	10% ~ 90%		
	Altitud	≤4000m		

## Certificados



# *Certificate Of Registration* **QUALITY MANAGEMENT SYSTEM**

*This is to Certify that the Quality Management System  
of*  
**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY  
& SCIENCE CO., LTD.**

**Address:**

*Block H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen,  
518000, Guangdong, China.*

*has been assessed and found to comply with the requirements of:*

## **ISO 9001:2008**

**(Quality Management System)**

*Clause 7 permissible Exclusions: Nil*

*Scope of Certification:*

***Design, Production and Sales of Power Inverter, Solar Controller, Solar  
Generator System and UPS.***

***Sector Code: (ANZSIC CODE: 2859)***

***Certificate Number: CHIN/TW/QMS/00119***

*Issue no.: 01*

*Date of approval : 05.07.2014*

*Revision no: nil*

*Valid until : 04.07.2017*

*Revision date : nil*

*Original Certification Date: 05.07.2014*



Surveillance Audit 1st Year

**Managing Director**



Surveillance Audit 2nd year

**MS CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.**

[www.ms certification.net](http://www.ms certification.net)

*The Certificate is Valid Only if the Annual Surveillance Mark is Signed by Auditor on Original.*

Pub00001



# *Certificate Of Registration*

## **ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM**

*This is to certify that the Environmental Management System  
of*

**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY  
& SCIENCE CO., LTD.**

**Address:**

**Block H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist., Shenzhen,  
518000, Guangdong, China.**

*has been assessed and found to comply with the requirements of:*

# **ISO 14001:2004**

**(Environmental Management System)**

*Scope of Certification:*

**Design, Production and Sales of Power Inverter, Solar Controller,  
Solar Generator System and UPS.**

**Sector Code: (ANZSIC CODE: 2859)**

**Certificate Number: CHIN/TW/EMS/00028**

**Issue no.: 01**

**Date of approval : 05.07.2014**

**Revision no: nil**

**Valid until : 04.07.2017**

**Revision date : nil**

**Original Certification Date: 05.07.2014**



Surveillance Audit 1st Year

**Managing Director**



Surveillance Audit 2nd year

**MS CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.**

**[www.msccertification.net](http://www.msccertification.net)**

**The Certificate is Valid Only if the Annual Surveillance Mark is Signed by Auditor on Original.**

PD2003-12





Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

**Certificate NO. :** BST14050326Y-1EC-1

**Applicant :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY  
& SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY  
& SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name :** PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS

**Trade Name :** I-PANDA

**Main Test Model :** I-P-TPI-6000W

**Additional Model :** I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W,  
I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W

**Test Standard :** EN 55022:2010  
EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009  
EN 61000-3-3:2013  
EN 55024:2010

**As shown in the  
Test Report No. :** BST14050326Y-1ER-1.

The EUT described above has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the council EMC directive 2004/108/EC. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this EMC Directive.

The certificate applies to the tested sample above mentioned only and shall not imply an assessment of the whole production.



Christina  
Manager  
May 20, 2014

**Shenzhen BST Technology Co., Ltd.**

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guanhou Road, Nantou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com> Tel: 400-882-9628, 8009990305, E-mail: christina@bst-lab.com





Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

**Certificate NO. : BST14050326Y-1SC-2**

**Applicant : SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.**

Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist.,  
Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer : SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.**

Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St., Longgang Dist.,  
Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name : PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS**

**Trade Name : I-PANDA**

**Main Test Model : I-P-TPI-6000W**

**Additional Model : I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W,  
I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W**

**Test Standard : EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011**

**As shown in the : BST14050326Y-1SR-2**  
**Test Report No.**

The EUT described above has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the council LVD directive 2006/95/EC. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this LVD Directive.

The certificate applies to the tested sample above mentioned only and shall not imply an assessment of the whole production.



Christina

Manager

May , 25, 2014

**Shenzhen BST Technology Co., Ltd.**

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nantou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com>, Tel: 400-882-9628, 8009990305, E-mail: [christina@bst-lab.com](mailto:christina@bst-lab.com)





Best Service of Testing  
since 2003

## FCC VERIFICATION OF CONFORMITY

BST14050326Y-1EC-3

We herewith confirm the following designated product:

**Product Name: PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS**

**Trade Name: I-PANDA**

**Main Test Model. : I-P-TPI-6000W**

**Additional Model: I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W,  
I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W**

(Product Identification)

has been tested and found in compliance with the requirements of 47 CFR PART 15 regulation & ANSI C63.4 for the evaluation of Class B of electromagnetic compatibility. It is only valid in connection with the test report number: BST14050326Y-1ER-3.

This device complies with Part 15 of the FCC rules, operation is subject to the following two conditions:

- (1) this device may not cause harmful interference, and
- (2) this device must accept any interference received,  
including interference that may cause undesired operation.

(Identification of regulations/standards)

This declaration is the responsibility of the manufacturer/importer

**SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.**

**Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China**

(Name /Address)

MANUFACTURER / IMPORTER



### TEST LABORATORY

This is the results of test that was carried out by Shenzhen BST, from the submitted type samples of the product is in conformity with the specification of the respective standards.  
The certificate holder has the right to fix the FCC-mark on the product complying with the required rules.



Christina  
Manager

May 20, 2014

Shenzhen BST Technology Co., Ltd.

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nanitou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China.

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com>, Tel:400-882-9628, 8009990305, E-mail:christina@bst-lab.com





Best Service of Testing  
since 2003

# Certificate of Compliance

**Certificate NO. : BST14050326Y-1RC-4**

**Applicant :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Manufacturer :** SHENZHEN I-PANDA NEW ENERGY TECHNOLOGY & SCIENCE CO., LTD.  
Bolck H, Juyin Technology Industrial Park, Buji St.,  
Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

**Product Name :** PURE SINE WAVE INVERTER WITH CHARGER AND UPS

**Trade Name :** I-PANDA

**Main Test Model :** I-P-TPI-6000W

**Additional Model :** I-P-TPI-1000W, I-P-TPI-2000W, I-P-TPI-3000W,  
I-P-TPI-4000W, I-P-TPI-5000W

**Test Standard :** EPA3050B:1996, EN1122B:2001, EPA3052:1996, EPA3060A:1996,  
EPA7196A:1992, EPA3540C:1996, EPA8270D:2007,  
IEC62321:2008

**As shown in the  
Test Report No. :** BST14050326Y-1RR-4.

The EUT described above has been consolidated by us and found in compliance with  
the council RoHS directive — 2011/65/EU.



## RoHS



**Christina  
Manager  
May 20, 2014**

**Shenzhen BST Technology Co., Ltd.**

Add: Building No.23-24, Zhiheng Industrial Park, Guankouer Road, Nantou, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Certificate Search: <http://www.bst-lab.com> Tel:400-882-9628, 8009990305, E-mail:christina@bst-lab.com

### Servicio

1. pedidos del OEM y del ODM son proporcionados.
2. solución Poder consultar disponibles en base a grupo técnico
3. 24 meses de garantía; tiempo de toda la vida se extendió el servicio técnico.
4. Cualquiera de sus preguntas serán guiados por el equipo técnico profesional.

5. estudio técnico gratuito y la discusión sobre los productos se proporcionan todos los años.