Controlador solar MPPT impermeable IP65 12V 24V 36V 48V 80A 100A

Característica

1. Modo de cargaMPPT, eficiencia de conversión hasta un 99%.
2.12V / 24V / 36V / 48V Sistema de batería Reconocimiento automático, conveniente para que los clientes lo usen.
3. Voltaje de entrada PV máximo de hasta DC150V.
4.Support Multi - Máquina paralela Para realizar la actualización de energía del sistema
5. Tiene una función de carga limitante actual. Cuando la potencia de PV es demasiado grande, el controlador mantiene automáticamente la potencia de carga, y la corriente de carga no excederá el valor nominal.
6. Modo de carga: modo de encendido / apagado, modo de control de doble tiempo, modo de control de voltaje fotovoltaico, voltaje de PV + modo de retardo de tiempo y así sucesivamente.
7. Tipos de baterías recomendables: ácido de plomo sellado, ventilado, gel, batería Nicd. También se pueden definir otros tipos de baterías, como la batería de litio, etc.
8.RS485 Comunicación, podemos ofrecer un protocolo de comunicación a la gestión integrada y el desarrollo secundario del usuario conveniente
9. Admite el monitoreo del software PC y el módulo WIFI para realizar la aplicación de la nube de la aplicación.
10.CEA, ROHS, certificaciones FCC aprobadas, también se pueden realizar otras certificaciones basadas en diferentes requisitos.
11. 2 Garantía de años y 2 ~ 10 años de servicio técnico extendido.

Parámetro

Serie Mars		48bl-80a	48BL-100A	48bh-80a	96BH-50A
Categoria de producto	Propiedades del controlador	MPPT (seguimiento máximo de Power Point)			
	Eficiencia mppt	≥99.5%			
	Energía de reserva	0.5w ~ 1.2w			
	Voltaje del sistema	Reconocimiento automático		48V	96V
	Método de disipación de calor	Aire acondicionado			

Características de entrada	Voltaje de entrada max.pv (VOC)		DC150V		DC300V	
	Iniciar el punto de voltaje de carga		Voltaje de la batería + 3V		Voltaje de la batería + 10V	
	Punto de protección de voltaje de entrada baja		Voltaje de la batería + 2V		Voltaje de la batería + 5V	
	Punto de protección de voltaje		DC150V		DC300V	
	POTENCIA PV RATED	Sistema 12V	1040w	1300w	-	-
		Sistema de 24V	2080W	2600w	-	-
		Sistema 36V	3120W	3900w	-	-
		Sistema 48V	4160W	5200w	4160W	-
		Sistema 96V	-	-	-	5200w
Características de carga	Tipos de baterías seleccionables		El ácido plomo sellado, la batería del gel, inundada (también se pueden definir otros tipos de baterías)			
	(Batería de gel predeterminada)					
	Carga de corriente nominal		80a	100A	80a	50a
	Método de carga		3-Etapa: Corriente constante (carga rápida) - Carga flotante de voltaje			
Características de carga	Voltaje de carga		Lo mismo que el voltaje de la batería			
	Corriente nominal de carga		80a	100A	80a	50a
	Modo de control de carga		En el modo OFF, Modo de control de voltaje PV, modo de control de doble tiempo, modo de control de tiempo PV +			
Mostrar y comunicación	Modo de visualización		Pantalla de retroiluminación de código LCD de alta definición			
	Modo de comunicación		Puerto de 8 clavijas RJ45 / RS485 / Soporte PC Software Monitoreo de software / Soporte Módulo WIFI para realizar la aplicación Monitoreo de la nube de la aplicación			

Otros parámetros	Proteger la función	Entrada-salida sobre la protección contra voltaje, prevención de la protección contra la protección inversa, protección contra el derramamiento de la batería, etc.
	temperatura de operacion	-20 ℃ ~ + 50 ℃
	Temperatura de almacenamiento	-40 ~ ~ + 75 ℃
	IP (protección de ingreso)	IP67
	Max. Tamaño de la conexión	50mm2
	Peso neto / kg)	12.8
	Peso bruto (kg)	13
	Tamaño del producto (mm)	500 * 350 * 140
	Tamaño de embalaje (mm)	610 * 448 * 265

Diagrama de conexión paralela

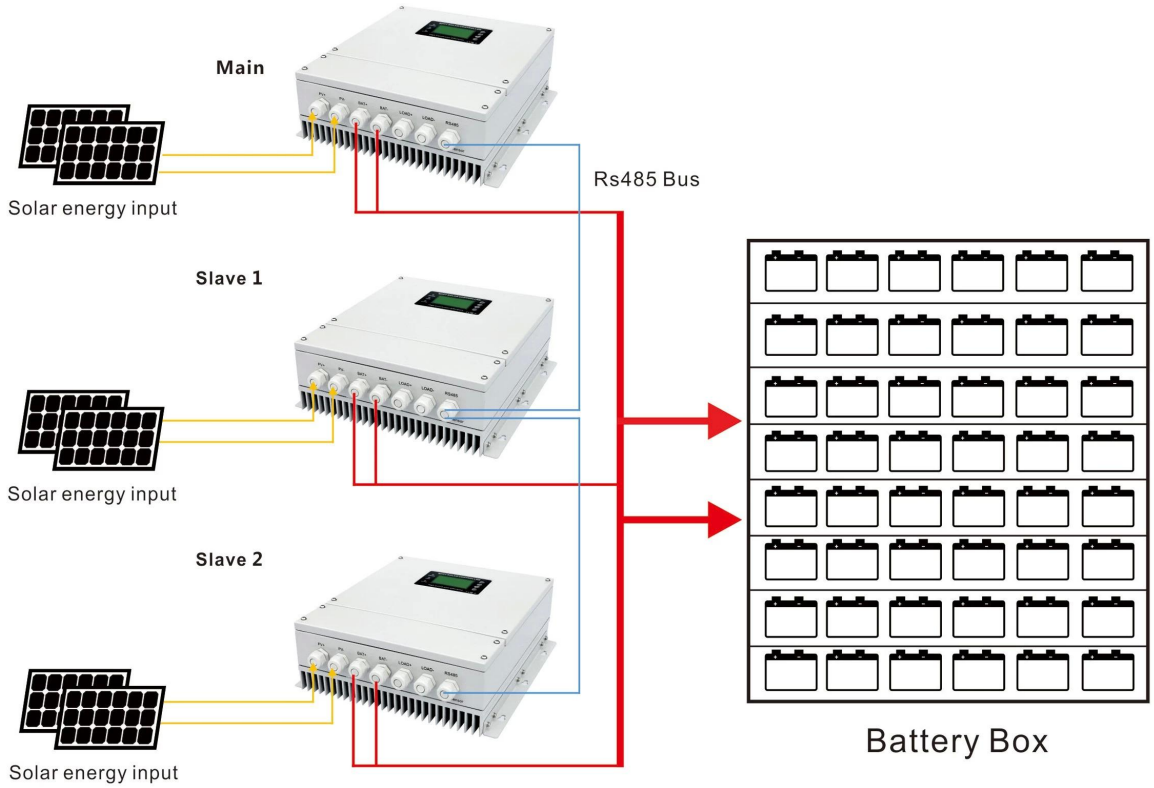
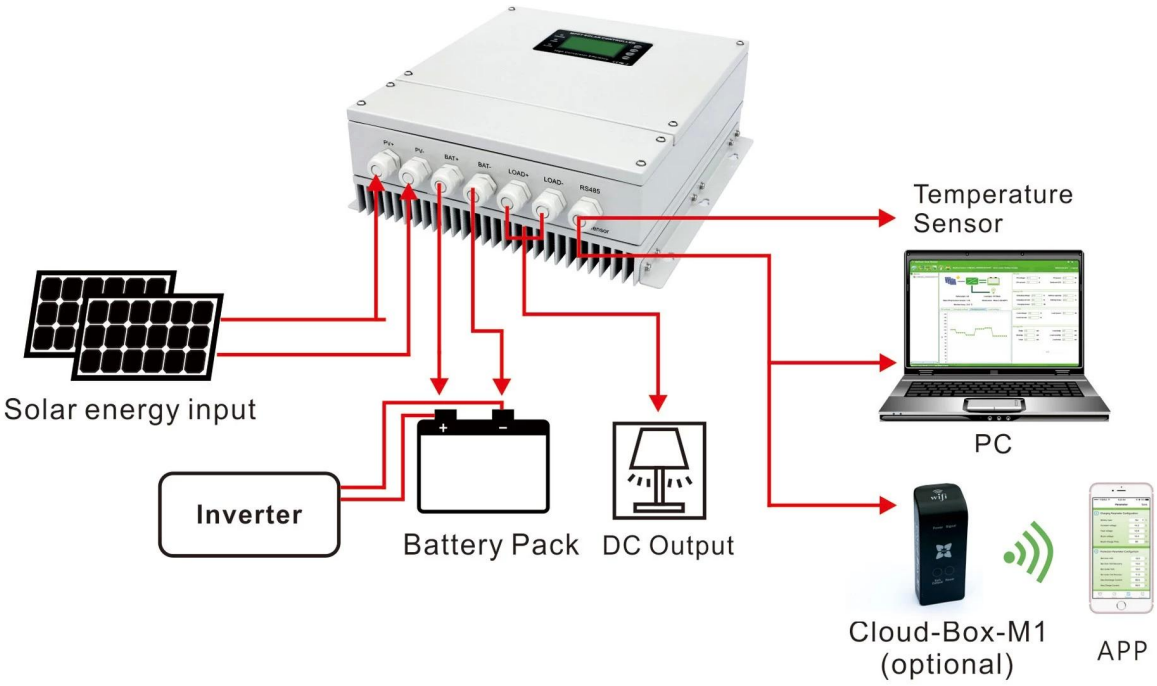


Diagrama de conexión del sistema


PV+
PV-
BAT+
BAT-
LOAD+
LOAD-
RS485
Temperature Sensor
Solar energy input
PC
Inverter
Battery Pack
DC Output
Cloud-Box-M1 (optional)
APP